

Утверждаю

Технический директор

ИООО "Омск Карбон Молибден"

Лутовинов С. В.

«10» 01 2024 г.

Дефектная ведомость ОК-00000016 от 09.01.2024 г.

Наименование: Капитальный ремонт технологического потока №1

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
Фильтр рукавный ФР-1000 (Инв. № К00001581)								
1	Демонтаж шпилек крепления рукавных плит, в металлолом (резка внутри аппарата)	шт	132	Подрядчик				
2	Приварка шпилек (L=100 мм) крепления рукавных плит, внутри аппарата	шт	132	Подрядчик	Шпилька резьбовая М 16 х 2 000 . 88 . Zn, DIN 975	шт	7	
3	Установка ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	6	Подрядчик	Гайка шестигранная, М 16 - 6Н . 8 . 016, ГОСТ 5915-70	кг	4,96	
4	Снятие ручных лебедок, внутри фильтра с подъемом на высоту до 3 метров грузоподъемностью до 1,5т для рукавных плит.	шт	6	Подрядчик				
5	Демонтаж натяжных винтов рамы в металлолом на отм. +4 м внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
6	Завинчивание натяжных винтов рамы на отм. +4 м внутри аппарата	шт	24	Подрядчик	Шпилька резьбовая М 20 х 2 000 . 88 . Zn, DIN 975 Гайка шестигранная М 20 - 6Н . 8 . ГОСТ 5915-70	шт кг	5 3,43	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Демонтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик				
8	Разборка и сборка узлов рукавной плиты, масса узла до 50 кг с заменой уплотнения, внутри аппарата	шт	30	Подрядчик	Плита рукавная черт. 1-3075 рис.1 Плита рукавная черт. 1-3075 рис.2 Плита рукавная черт. 1-3111 Болт с шестигранной головкой М 10-6g х40 н/ж DIN 933 Гайка шестигранная М10 6н н/ж DIN 934 Картон асбестовый КАОН -1,3 мм 1000х800	шт шт шт кг кг кг	12 12 36 12,6 3,68 9	
9	Монтаж рукавной плиты массой 175кг (2262*1209 мм), внутри фильтра с прижимными уголками	шт	6	Подрядчик	Набивка салыниковая, АС, 18 x 18, ГОСТ 5152-84	кг	12	

Общий раздел для доп. информации:

Ведущий инженер-механик по эксплуатации и диагностике оборудования

Разработал:

Иванекин А.В

Лист согласований:

Главный механик

Телятников Ю. Н.

Начальник цеха производства технического углерода №1

Алехин Д. М.

Мастер по эксплуатации и ремонту технологического оборудования

Демидов Д. А.